

13. Frollino ripieno nutella



14. Frolla stampata a rullo, ripieno fichi



15. Frollino stampato a rullo, ripieno prugna



16. Frollino ripieno marmellata



17. Frollino bicolore, ripieno marmellata



18. Biscotto pasta di mandorle ripiena



19. Goccia, ripiena cioccolato



20. Amaretto ripieno



21. Frollino cioccolato, ripieno nutella



22. Barretta nocciole, taglio a ghigliottina



23. Tronchetto salato, ripieno



24. Gnocco ripieno



Sandorè
Food Machines



New Magic

Sandorè
Food Machines

Sandorè s.r.l. Unipersonale
Via M. Summano 58, 36010 Zanè (VI)
tel. 0445 314388 - fax. 0445 314858
www.sandore.com - sandore@sandore.com
P. I. 02834770246

www.stargraphic.it

Prodotti
Products
Изделия
المنتجات

1. Cookie



2. Cocomero



3. Prjaniki



4. Roll



5. Mezzaluna ripiena



6. Turbo



7. Roll taglio a diaframma



8. Frolla rigata ripieno datteri



9. Frolla rigata ripieno datteri



10. Maamoul



11. Frollino ripieno, 15gr stampato a rullo



12. Twist





- Regolazioni disponibili:
- Available settings:
- Возможности регулировки:
- عمليات ضبط متوفرة

- quantità di pasta
- quantità di ripieno o secondo colore
- quantità 2° ripieno
- lunghezza taglio
- velocità taglio
- velocità del tappeto di scarico
- impostazione ricetta
- salvataggio ricette su mod. touch
- scarico automatico del prodotto su placca con abbinamento del gruppo deposito automatico

- amount of dough
- amount of filling or second color
- amount of 2° filling
- cutting length
- cutting speed
- speed of the unloading belt
- setting recipe
- save recipes with the model touch
- automatic unloading of the product on plate suitable with automatic deposit unit

- количество теста
- количество начинки или второго цвета
- количество 2-й начинки
- длина обрезки
- скорость обрезки
- скорость разгрузочного конвейера
- настройка рецепта
- сохранение рецептов в моделях с сенсорным экраном
- автоматическая разгрузка изделий на пластину и соединение с автоматическим узлом укладки

- كمية المكرونة
- كمية الحشو أو اللون الثاني
- كمية الحشو الثاني
- طول التقطيع
- سرعة التقطيع
- سرعة سير التفريغ
- إعداد الوصفة
- حفظ الوصفات في موديل عامل باللمس
- تفريغ آلي للمنتج على لوحة مع اقتران مجموعة الإرساء الآلي

- Gruppo estrusione impasto bi-vite
- Gruppo estrusione ripieno bi-vite
- Iniezione ripieno tramite pompa a lobi
- Testata di formatura TS2 ad 1 uscita
- Gruppo di taglio meccanico prod. 90 pezzi/min
- Gruppo di taglio pneumatico prod. 120 pezzi/min
- Nastro trasportatore di uscita prodotto da 150 mm. regolabile
- Dimensione massima di uscita prodotto 60 mm.
- Capacità vasche impasto/ripieno Kg. 8
- Produzione massima 5.400 pezzi/ora (Kg/h 120)
- Azionamento elettro-pneumatico 220/400 V. 50/60 HZ. 6 bar
- Assorbimento elettrico KW. 3

- Extrusion dough unit twin screw
- Extrusion filling twin screw
- Filling injector by lobe pump
- Molding head TS2 at 1 row
- Mechanical cutting unit prod. 90 pieces/min
- Pneumatic cutting unit prod. 120 pieces/min
- Outfeed conveyor product of 150 mm. adjustable
- Max size of output product 60 mm.
- Max capacity tanks dough/filling 8 Kg.
- Max production 5.400 pieces/hour (Kg/h 120)
- Electric-pneumatic working 220/400 V. 50/60 HZ. 6 bar
- Electric absorption KW. 3

- Узел экструзии теста с двумя шеками
- Узел экструзии начинки с двумя шеками
- Подана начинки колорватным насосом
- Формовочная головка TS2 с 1 выходом
- Узел механической резки произв. 90 штук/мин.
- Узел пневматической резки произв. 120 штук/мин.
- Выходной регулируемый ленточный конвейер 150 мм
- Максимальный размер изделия на выходе 60 мм
- Вместимость резервуаров для теста/начинки, 8 кг
- Максимальная производительность 5 400 штук/час (120 кг/час)
- Электро-пневматический привод 220/400 В 50/60 Гц 6 бар
- Потребляемая электроэнергия 3 кВт

- بيانات تقنية
- مجموعة قذف العجين ثنائية المسار
- مجموعة قذف الحشو ثنائية المسار
- حقن الحشو بواسطة مضخة ذات فصوص
- رأس تشكيل TS2 مزودة بعدد 1 مخرج
- مجموعة تقطيع ميكانيكي لإنتاج 90 قطعة/الدقيقة
- مجموعة تقطيع عامل بالهواء المضغوط لإنتاج 120 قطعة/الدقيقة
- شريط ناقل لمخرج المنتج بقياس 150 مم قابل للضبط
- أقصى قياس لمخرج المنتج 60 مم
- سعة أحواض العجين/الحشو 8 كجم
- أقصى إنتاج 5.400 قطعة/الساعة (120 كجم/الساعة)
- تشغيل كهربائي عامل بالهواء المضغوط 220/400 فولت 60/50 هرتز 6 بار
- امتصاص كهربائي 3 كيلوات



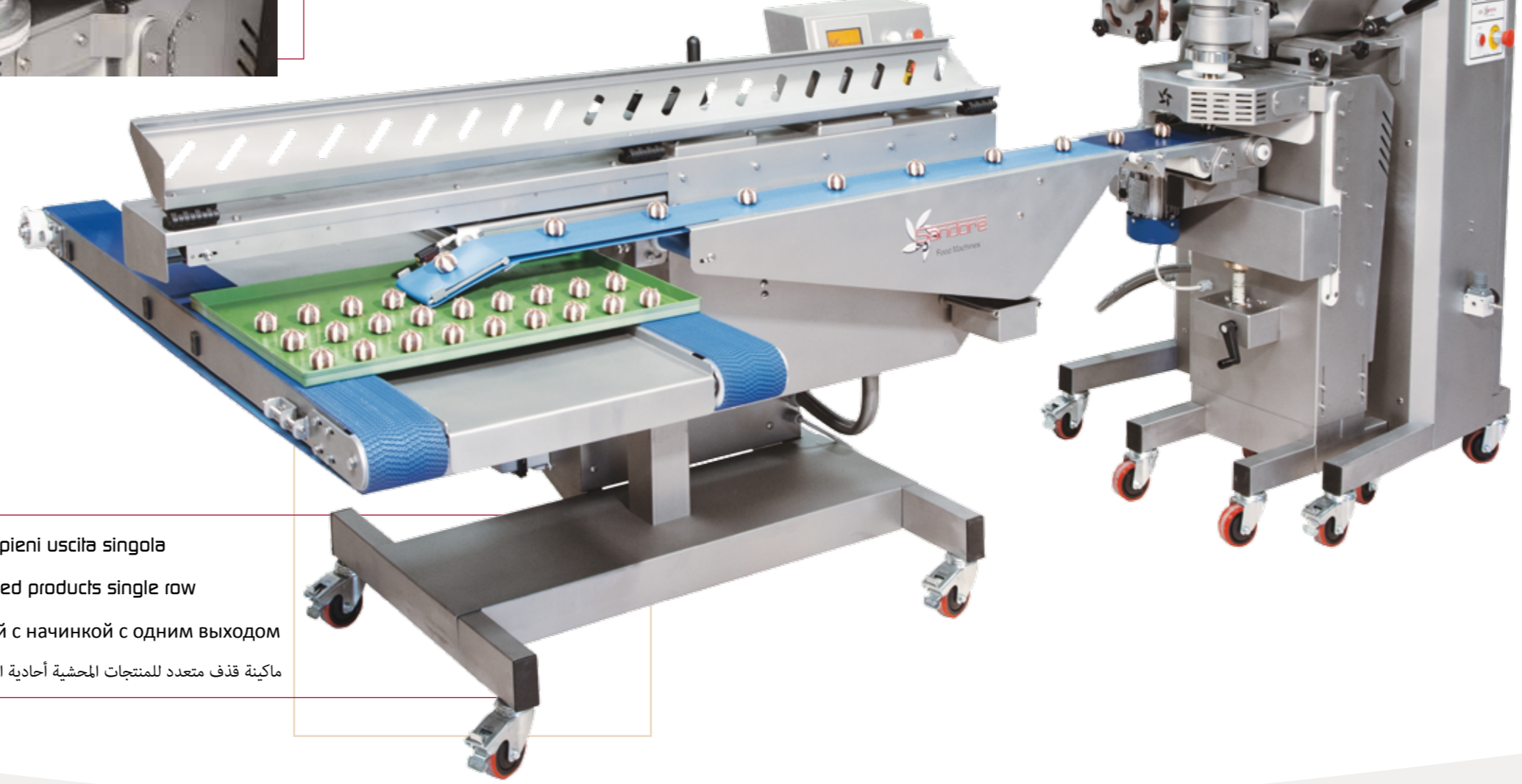
- Gruppo deposito automatico su placca mod. RT 60
- Automatic deposit unit on plate model RT 60
- Автоматический узел укладки на пластину мод. RT 60
- مجموعة الإرساء الآلي على لوحة موديل RT60



- Gruppo taglio ghigliottina
- Guillotine cutting device
- Узел гильотинного резака
- مجموعة التقطيع بالمقصلة



- Testata rotativa per prodotto twist
- Rotative head for twist product
- Вращающаяся головка для плетёнок
- رأس دوارة للمنتج المبروم twist



- Co-estrusore per prodotti ripieni uscita singola
- Co-extruder machine for filled products single row
- Кокэструдер для изделий с начинкой с одним выходом
- ماكينة قذف متعدد للمنتجات المحشية أحادية المخرج



- Dispositivi accessori
- Devices accessories
- Дополнительные принадлежности
- أجهزة تكميلية

- cotello meccanico taglio diaframma mod. CTM6
- cotello pneumatico taglio diaframma mod. CT6
- gruppo taglio ghigliottina con taglio delle estremità del prodotto aperti/chiusi/zigrinati/taglio filo
- gruppo decorazione superficie prodotto con rullo liscio, rigato diritto, inclinato o romboidale mod. RL225
- gruppo stampatura superficie prodotto a caldo mod. STCM
- gruppo iniezione secondo ripieno per prodotto bicolore con ripieno mod. RP3
- testata di estrusione rotativa per prodotto "roller e twist" mod. TSR2
- gruppo taglio filo modello CTF6
- gruppo deposito automatico su placca mod. RT60 – dimensione placca mm. 600x400/800/1000

- mechanical knife – cutting diaphragm model CTM6
- pneumatic knife – cutting diaphragm model CT6
- guillotine cutting device for cut product with open, close, knurled ends/wire cut
- decorating device on top of product by smooth roller, striped right, inclined or rhomboidal model RL225
- hot stamping device top of product model STCM
- injector unit second filling for filled bicolor product model RP3
- rotative extrusion head for product type "roller and twist" model TSR2
- wire cutting unit model CTF6
- automatic deposit unit on plate model RT60 – dimensions plate mm. 600x400/800/1000

- механический нож - режущая диафрагма, мод. СТМ6
- пневматический нож - режущая диафрагма, мод. СТ6
- узел гильотинного резака для резки концов открытых/закрытых/рифлённых изделий и нити
- узел декорации поверхности изделий с гладким роликом, прямым, наклонным или ромбовидным рифлением мод. RL225
- узел горячей штамповки поверхности изделий мод. STCM
- узел подачи второй начинки для двухцветных изделий с начинкой мод. RP3
- вращающаяся экструзионная головка для рулетов и плетёнок мод. TSR2
- узел обрезки нити модель CTF6
- автоматический узел укладки на пластину мод. RT60 – размер пластины 600x400/800/1000 мм

- سكين ميكانيكي لتقطيع الحاجز موديل CTM6
- سكين عامل بالهواء المضغوط لتقطيع الحاجز موديل CT6
- مجموعة تقطيع بالمقصلة مع قطع أطراف المنتج المفتوحة/المغلقة/المزجج/تقطيع بالسلك
- مجموعة تزيين أسطح المنتج بأسطوانة ناعمة، أو ذات تعرج مستقيم، أو مائلة أو على شكل المعين الهندسي موديل RL225
- مجموعة طبع أسطح المنتج على الساخن موديل STCM
- مجموعة حقن الحشو الثاني للمنتج المحشي ثنائي اللون موديل RP3
- رأس قذف دوارة للمنتج "الاسطواني" و "المبروم twist" موديل TSR2
- مجموعة تقطيع بالسلك موديل CTF6
- مجموعة الإرساء الآلي على لوحة موديل RT60 – قياس اللوحة 600 X 400 / 800 / 1000 مم